

Số: 231 /BVP – TC

Yên Bái, ngày 21 tháng 10 năm 2024

V/v: Mời báo giá bảo dưỡng, bảo trì hệ thống lò đốt rác CHUWASTAR.

THƯ MỜI BÁO GIÁ

Kính gửi: Các đơn vị quan tâm

Bệnh viện Phổi tỉnh Yên Bái có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở lựa chọn nhà thầu cho gói thầu bảo dưỡng, bảo trì hệ thống lò đốt rác CHUWASTAR công suất 120 kg – 160kg/ngày với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu tiếp nhận báo giá:

- Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện Phổi tỉnh Yên Bái
- Thông tin liên hệ của người tiếp nhận báo giá: Ông Hoàng Văn Tiệp – Trưởng phòng Tổ chức – Hành chính – Tài vụ, Số điện thoại: 0888151059
- Cách thức tiếp nhận báo giá
 - Nhận trực tiếp tại địa chỉ: Bệnh viện Phổi tỉnh Yên Bái, Thôn Tiền Phong, xã Giới Phiên, thành phố Yên Bái, tỉnh Yên Bái.
 - Nhận qua Email: tiiep7779@gmail.com
- Thời hạn tiếp nhận báo giá: 10 ngày, kể từ 10 giờ 00 ngày 22/10/2024 đến 17 giờ 00 ngày 31/10/2024.

Các báo giá nhận được sau thời điểm nêu trên sẽ không được xem xét.

- Thời hạn có hiệu lực của báo giá: 90 ngày kể từ ngày báo giá có hiệu lực.

II. Nội dung yêu cầu báo giá

STT	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng
01	Bảo trì, bảo dưỡng hệ thống lò đốt rác CHUWASTAR công suất 120 kg – 160kg/ngày	Hệ thống	01

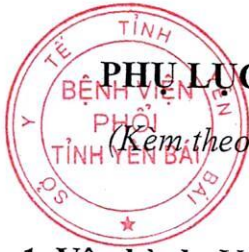
Ghi chú: Yêu cầu kỹ thuật có phụ lục kèm theo

Nơi nhận:

- Như trên;
- Ban Giám đốc Bệnh viện;
- Lưu VT, TC.



Bạch Xuân Thủy



PHỤ LỤC: DANH MỤC CÁC CÔNG VIỆC BẢO TRÌ, BẢO DƯỠNG

(Kèm theo Thư mời báo giá ngày 21 tháng 10 năm 2024 của Bệnh viện Phổi tỉnh Yên Bái)

- 1. Vận hành:** Vận hành đồng bộ LDR kiểm tra hiện trạng
- 2. Kiểm tra tủ điều khiển:** Chuẩn bị, mở tủ, kiểm tra các công tắc đèn, kiểm tra sự hoạt động của các thiết bị, kiểm tra chế độ hẹn giờ đốt của lò, kiểm tra vệ sinh và bảo dưỡng các vị trí đầu nối dây điện, kiểm tra định vị của tủ điện, kiểm tra các đường dây nối đèn các thiết bị lò đốt, vệ sinh tủ, kiểm tra các thiết bị cảnh báo (xác nhận sự hoạt động), kiểm tra sự chiếu sáng của đèn, chạy thử từng thiết bị và chạy thử toàn bộ hệ thống, kiểm tra máy biến áp, kiểm tra các bất thường khác (nếu có).
- 3. Kiểm tra Burner sơ cấp:** Chuẩn bị, mở nắp burner, kiểm tra bơm dầu (xác nhận sự hoạt động, ngắt cao áp đánh lửa, kiểm tra sự phun dầu, kiểm tra đầu phun dầu), kiểm tra mô tơ quạt (phát hiện dị âm phát nhiệt nếu có, điều chỉnh lượng khí cần thiết, tra dầu), kiểm tra hộp reset, kiểm tra mắt thần (xác định mức độ hư hại, vệ sinh lau chùi), kiểm tra cao áp đánh lửa và kim đánh lửa (xác định mức độ hư hại của biến áp, kim đánh lửa, vệ sinh lau chùi), kiểm tra doa chia lửa, kiểm tra và bảo dưỡng các đầu đốt, xác nhận sự hoạt động của nhiệt độ kế và các thiết bị cảnh báo, kiểm tra phát sinh khác (nếu có).
- 4. Kiểm tra Burner thứ cấp:** Chuẩn bị, mở nắp burner, kiểm tra bơm dầu (xác nhận sự hoạt động, ngắt cao áp đánh lửa, kiểm tra sự phun dầu, kiểm tra đầu phun dầu), kiểm tra mô tơ quạt (phát hiện dị âm phát nhiệt nếu có, điều chỉnh lượng khí cần thiết, tra dầu), kiểm tra hộp reset, kiểm tra mắt thần (xác định mức độ hư hại, vệ sinh lau chùi), kiểm tra cao áp đánh lửa và kim đánh lửa (xác định mức độ hư hại của biến áp, kim đánh lửa, vệ sinh lau chùi), kiểm tra doa chia lửa, kiểm tra và bảo dưỡng các đầu đốt, xác nhận sự hoạt động của nhiệt độ kế và các thiết bị cảnh báo, kiểm tra phát sinh khác (nếu có).
- 5. Kiểm tra cảm biến nhiệt:** Chuẩn bị, tháo cảm biến nhiệt, vệ sinh lau chùi, kiểm tra hoạt động của senso, kiểm tra điểm tiếp xúc, kiểm tra dòng điện, tín hiệu thông báo
- 6. Kiểm tra thùng chứa nước:** Chuẩn bị, kiểm tra cảm biến mực nước (xác định đúng vị trí, mở van để đưa nước vào thùng, đóng van để kiểm tra hoạt động của thiết bị cảnh báo), kiểm tra van phao (xác định sự hư hại và mức độ bắn của phao, xác nhận sự hoạt động, mở van, cho nước vào thùng kiểm tra sự đóng mở của van), vệ sinh lau chùi.
- 7. Kiểm tra lỗ khí, buồng đốt**
Chuẩn bị, mở cửa cho rác, xác nhận nhiệt độ tại buồng đốt sơ cấp và thứ cấp, chui vào trong buồng đốt kiểm tra các lỗ khí và sử dụng máy khoan cầm tay vệ sinh từng lỗ khí đảm bảo không có sự tắc nghẽn ở các lỗ khí, vệ sinh lau chùi buồng đốt, kiểm tra ghi lò (mức độ hư hỏng, thiệt hại).
- 8. Kiểm tra lớp vỏ chứa nước làm mát:** Chuẩn bị, xác nhận mức nước, kiểm tra sự rò rỉ của lớp nước làm mát, xả nước trong lớp vỏ chứa nước làm mát chống lắng cặn, cấp nước để hoàn trả lớp nước làm mát
- 9. Xả nước thân lò và bơm nước:** Xả nước thân lò và bơm nước (Khoảng 300-400l nước)

10. Kiểm tra hoạt động của quạt gió: Chuẩn bị, kiểm tra trạng thái ăn mòn và tổn hại, tháo bộ phận cần thiết, kiểm tra hướng quạt gió, kiểm tra tốc độ quay, lưu lượng gió cần thiết, kiểm tra mắt gió (tắc cửa hút gió), kiểm tra dị âm và phát nhiệt của mô tơ quạt gió, lau chùi vệ sinh, tra dầu mỡ.

11. Kiểm tra hệ thống xử lý khí thải Chuproce: Chuẩn bị, mở cửa, tháo bộ phận cần thiết, kiểm tra thùng hóa chất (sự hư hại, lượng hóa chất), kiểm tra đường ống dẫn hóa chất (sự hư hại, sự rò rỉ), kiểm tra bơm điện từ (xác nhận sự hoạt động, áp lực bơm), kiểm tra vòi hay đầu phun và thiết bị phun hóa chất (tắc nghẽn), kiểm tra lưới sàng (hư hại, bám bẩn), kiểm tra hộp điều khiển và vệ sinh lau chùi tất cả các bộ phận.

12. Kiểm tra thân lò: Chuẩn bị, kiểm tra vòi phun khí (tắc nghẽn), kiểm tra phiên thành bên ngoài và bên trong lò (trạng thái ăn mòn, hư hại), kiểm tra cửa đưa rác vào và cửa lấy tro ra (biến dạng, hư hỏng), kiểm tra hốc kiểm tra trên cửa đưa rác vào và cửa lấy tro ra (sự bay phóng ra ngoài của bụi lửa), kiểm tra ống phòng chống cháy ngược (sự rò rỉ nước), kiểm tra ống chắn rác (sự rò rỉ nước), kiểm tra nền lò (trạng thái ăn mòn, tổn hại), sơn (tróc sơn, han gỉ), vệ sinh lau chùi từng bộ phận và kiểm tra các bất thường khác (nếu có).

13. Kiểm tra thùng chứa dầu và hệ thống đường ống nước, dầu: Chuẩn bị, kiểm tra thùng chứa dầu (lượng dầu, hư hại của thùng dầu, hiện tượng rò rỉ dầu, hiện tượng han gỉ và tắc của thiết bị lọc), kiểm tra hệ thống đường ống cấp nước và dẫn nước (tình trạng hư hại, hiện tượng rò rỉ, tắc nghẽn đường ống), kiểm tra hệ thống đường ống cấp dầu (tình trạng hư hại, hiện tượng rò rỉ, tắc nghẽn đường ống), kiểm tra các van điều chỉnh (hiện tượng rò và han gỉ, tình trạng hư hại), vệ sinh lau chùi từng bộ phận, kiểm tra các bất thường khác (nếu có).

14. Kiểm tra hệ thống gom tro: Chuẩn bị; mở phiên thành; kiểm tra hiện tượng ăn mòn, hư hại, khe hở và biến dạng của ống nối tiếp, Cyclon, ống khói và hộp ống dẫn; lau chùi vệ sinh.

15. Vận hành: Vận hành đồng bộ sau khi bảo hành định kỳ